



Winshuttle

Die SAP “Usability” Plattform

Patrick Peper / Regional Account Manager
Winshuttle Deutschland GmbH
18.05.2012

Copyright Winshuttle 2011

Agenda

- Vorstellung Winshuttle
- Integration von Excel und SAP
- Live Demonstration Transaction & Query
- Integration von SharePoint und SAP
- Live Demonstration Winshuttle Workflow
- Winshuttle Partnerschaft
- Q & A



Microsoft® Partner

Gold Independent Software Vendor (ISV)



Winshuttle das Unternehmen

- Making SAP Lives Easier since 2003
- 180+ Mitarbeiter, HQ in Seattle, WA
 - Niederlassungen in Deutschland, England, Frankreich, Spanien und Indien
- WINSHUTTLE ist SAP® & Microsoft Software Partner
- Alle Produkte SAP & Microsoft Zertifiziert
- > 1.500 Kunden WELTWEIT > Über 10.000 Installationen
- Support 24/7 „around the Sun“



Microsoft® Partner

Gold Independent Software Vendor (ISV)



Kundenstamm mit 100 % renommierten Unternehmen

Tausende von Geschäftskunden in über 60 Ländern





Integration von Excel und SAP

Die SAP “Usability” Plattform

Die Herausforderung: Optimale Nutzung Ihrer Ressourcen

Unflexible, kostspielige und ineffiziente SAP-Schnittstellen und Prozesse, angesichts derer es nur schwer möglich ist, die laufenden Änderungen im Geschäftsumfeld abzubilden



Häufige Herausforderungen bei SAP

- Komplexe SAP-Oberfläche
- Zeitaufwand und Datenqualität
- Unflexible Prozesse
- Eingeschränkte Implementierung
- Überlastete IT-Ressourcen

The screenshot displays the SAP Recipe Change interface. The main window is titled "Recipe: Change" and shows a form for editing a recipe. The recipe is identified as "THREE CHEESE PIZZA" with a change number of 3. The interface includes various tabs such as "Basic Data", "Eng. Change Statuses", "Scope of Application", "Classification", and "Formula". The "Basic Data" tab is active, showing fields for "General Recipe", "Description", "Change Number", and "Primary Output". Below these fields, there are sections for "Layout" and "Composition". The "Composition" section includes a table for "Nutrient Composition" with columns for "Description", "No Value", "Quantity", "Exceptn Va", "AfterProc", "AfterStrge", "Spec.Val...", and "Temp. Exc". The table lists various nutrients and their values, with a red box highlighting the "Quantity" column for "Energy (kcal)".

Description	No Value	Quantity	Exceptn Va	AfterProc	AfterStrge	Spec.Val...	Temp. Exc
Energy (kcal)	<input type="checkbox"/>						
Energy (kJ)	<input type="checkbox"/>						
Vitamin A (Gram)	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vitamin B1 (Milligr)	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vitamin C (Milligre	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vitamin B12 (Millig	<input checked="" type="checkbox"/>						
Vitamin E (Milligra	<input checked="" type="checkbox"/>						
NIACIN (Gram)	<input checked="" type="checkbox"/>						
Riboflavin (Gram)	<input checked="" type="checkbox"/>						
Thiamin (Gram)	<input checked="" type="checkbox"/>						

Wie wirkt sich das aus?

UNTERNEHMEN

- Schlechte Datenqualität
- Ineffiziente Prozesse
- Nicht eingehaltene Termine
- Hohe Betriebskosten
- Geringe Unternehmensflexibilität

IT

- Nicht eingehaltene SLAs
- Verzögerungen bei Projekten mit hoher Priorität
- Begrenzte Zeit für IT-Innovation
- Zu viele SAP-Programmierungsanforderungen

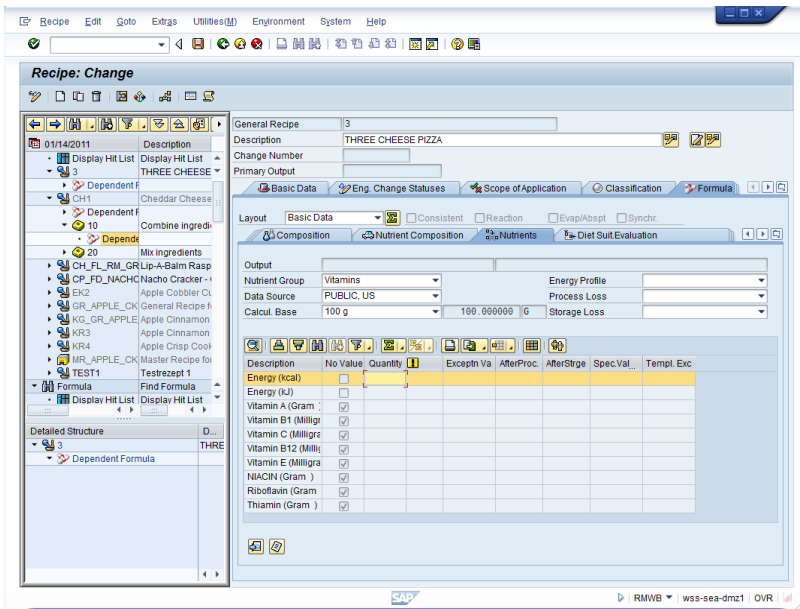


Ausgangssituation bei den meisten SAP Nutzern



SAP – das zentrale Datenhaltungssystem

- PRO
 - Führender ERP-Anbieter
 - Bewährte, stabile Technologie
 - Sehr großes Ecosystem
 - Zahlreiche Branchenlösungen
- KONTRA
 - Komplexe Nutzeroberfläche
 - Zeitaufwand & Datenqualität
 - Änderungen der Geschäftsprozesse sind aufwendig
 - SAP-Workflow ist komplex
 - Nur 10-20 % der Angestellten haben SAP Zugang/Client



Integration von Excel und SAP

- Eine einfache, vertraute Benutzeroberfläche für die Anwender bereitstellen
- Daten in SAP speichern
- Zahl der Teilnehmer an einem SAP-Prozess erhöhen
- Investitionen in SAP- und Microsoft-Technologien optimal ausschöpfen
- Geschäftsprozesse verbessern



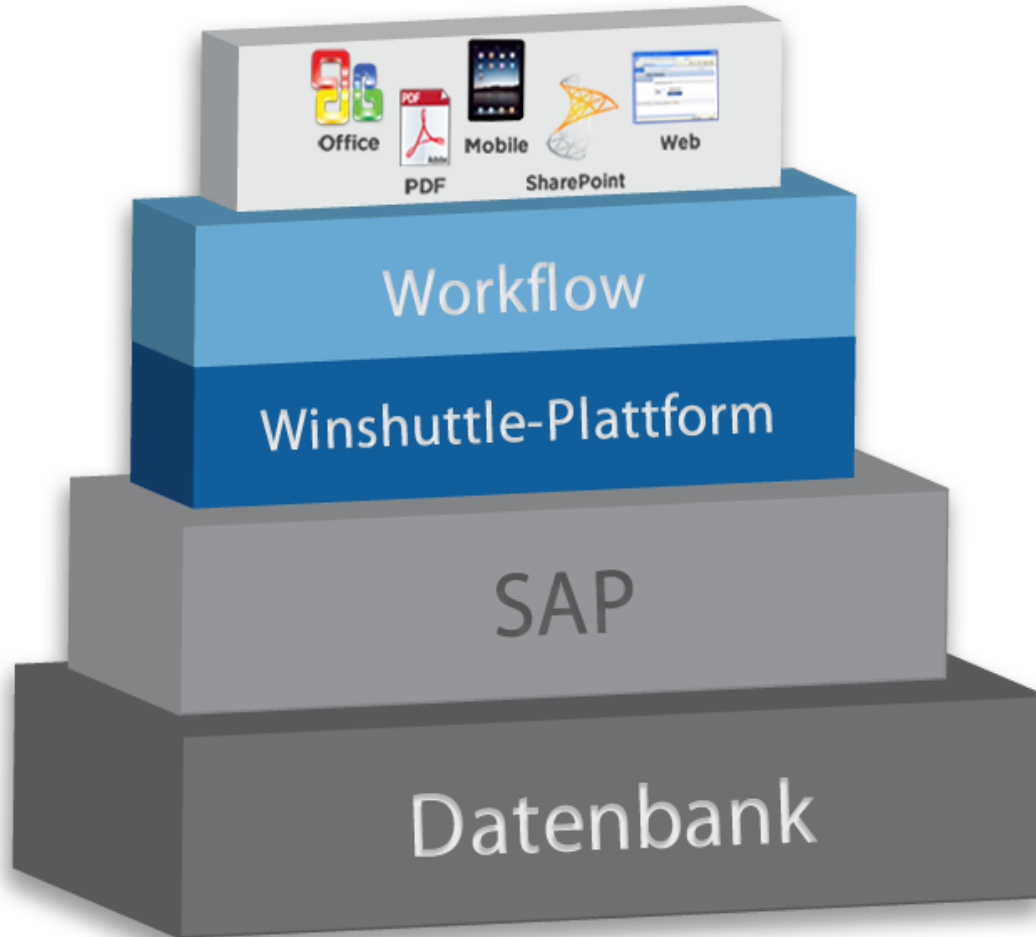
Winshuttle schlägt die Brücke zwischen den beiden Eco-Systemen

Integration von SharePoint, Excel und SAP



- schnell, effizient und ohne Programmierung -

Winshuttle-Plattform



- Mehrere Schnittstellen
- Flexible Workflows
- Benutzergesteuert
- Sicher und überprüfbar
- Standardbasiert
- Keine Programmierung

Einfache Journal Einträge bei Boots



Problemstellung:

- Reduzierung des Zeitaufwandes bei der Dateneingabe in SAP
 - Viele Nutzer, viele unterschiedliche Journale
 - Journal Eingabe in SAP nur durch FI Team
 - Hohe Datenmengen – viele Werke, Kostencenter, Konten

Lösung mit Winshuttle

- Automatisierte FB50 und FB60
- Excel basierte Vorlage
- Nutzer bekommen Zugang zum Template und senden es zur "Journal" Mail Adresse

Benefits:

- Weniger Mitarbeiter zur Betreuung der In-Box mehr als 20% Zeiteinsparung
- Einfachere Handhabung
- Dramatische Reduzierung von Fehlern
- Zeit zur Überprüfung vor der Veröffentlichung
- Verbesserte Kontrolle
- Verbesserte Nachvollziehbarkeit

Row type H=Header D=Detail	Reversing Journal Y/N	Company Code of Document	Currency Code	Posting Period	Document Header Text (MAX 25 CHARACTERS) (First 2 chars = user initials)	GL Account	Cost Centre (Enter N if not required)	COPA Cost Centre (Enter N if not required)	Amount in document currency (debit = positive) (credit = negative) OK - Journal balanced	Line Item Text (MAX 50 CHARACTERS)
INPUT	INPUT	INPUT	INPUT	INPUT	INPUT	INPUT	INPUT	INPUT MAX 2 DECIMAL	INPUT	
3	H	N - Standard	2000	GBP	02 May	JB Payroll Adjustment				
4	D	N - Standard	2000	GBP	02 May	JB Payroll Adjustment	180102	6	N	(12,000.00) Payroll Adjustment
5	D	N - Standard	2000	GBP	02 May	JB Payroll Adjustment	180102	23	N	12,000.00 Payroll Adjustment
7	H	Y - Reversing	2000	GBP	02 May	JB Payroll Provision				

Vereinfachung komplexer Benutzeroberflächen

WINSHUTTLE

TRANSACTION

1. Aufzeichnen

2. Zuordnen

3. Verwenden

MM01XLSBATCH.xlsx - Microsoft Excel

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
	Materialnummer FIMMGI-MATNR	Strache FIMMGI-MBFSH	Materialart FIMMGI-MTART	Materialkurzt MAKT-MAKTX	Basismengeein MARA-MEINS	Varengrup MARA	Sparte MARA-SPART	Druttgewicht MARA	Gewichtsein MARA-GEVE	Nettogewic MARA	Größe/Abmessu ng MARA-GROES	Europäische Artikelnummer (EAN) MARA-EANII	Verk FIMMGI- VERKS	Verkauforganisati on FIMMGI-VKORG	Vertriebsweg FIMMGI- YTVEG	Verkaufsmengeein heit MYKE-VFKME	Neuen für die Umrechnung in Basismengeeinheiten FIMMZU-UMBIE	Zähler für die Umrechnung in Basismengeeinheiten FIMMZU-UMHEZ
1	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
2	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
3	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
4	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
5	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
6	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
7	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
8	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
9	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
10	Demo Material 001	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
11	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
12	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
13	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
14	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
15	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
16	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
17	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
18	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
19	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
20	Demo Material 011	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
21	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
22	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
23	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
24	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
25	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
26	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
27	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
28	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
29	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
30	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
31	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
32	Demo Material 021	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
33	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
34	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
35	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
36	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
37	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
38	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
39	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10
40	Demo Material 031	1	FERT	test	st	00107	00	4	kg	3	22x33x11	4023500051019	1000	1000	10	kar	1	10

Winshuttle-Anwendungsfälle

Vereinfachung der Benutzererfahrung

- Vereinfachte Dateneingabe
- Steuerung der Datenflussprozesse

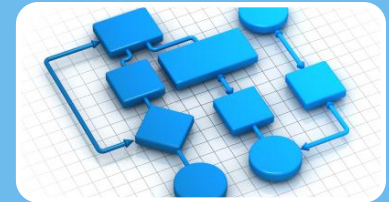


Datenverwaltung

- Große Datenmengen und Massenänderungen bei SAP-Daten (Stamm- bzw. Transaktionsdaten)
- Regelmäßige neue Datenmengen von Dritten
- Operative Datenextraktion in Echtzeit

Geschäftsprozess-Innovation

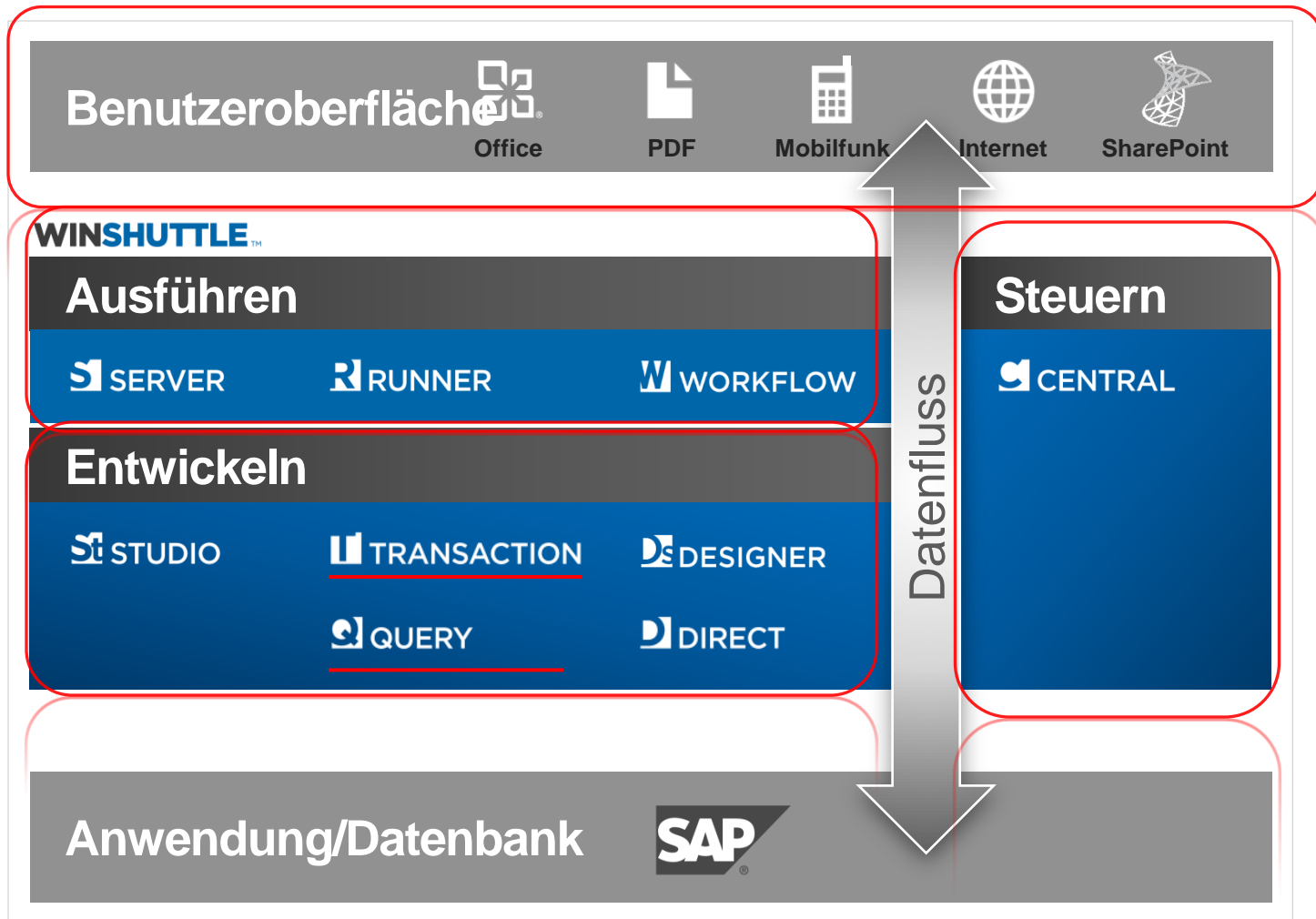
- Erweiterung von SAP-Prozessen
- Überholung von Legacy-Systemen
- Ablösung der Papierprozesse



Erweiterung der SAP-Prozess-Implementierung

- Einbindung eines größeren Anwenderkreises (Nicht-SAP-Anwender, Lieferanten, Kunden)
- Breiter angelegte Implementierung von SAP-Prozessen

Winshuttle Produktfamilie



Was macht Transaction?





Live Demo Transaction & Query

Die SAP “Usability” Plattform

Patrick Peper / Regional Account Manager
Winshuttle Deutschland GmbH
18.05.2012

Copyright Winshuttle 2011



Integration von SharePoint und SAP

Die SAP “Usability” Plattform

Patrick Peper / Regional Account Manager
Winshuttle Deutschland GmbH
18.05.2012

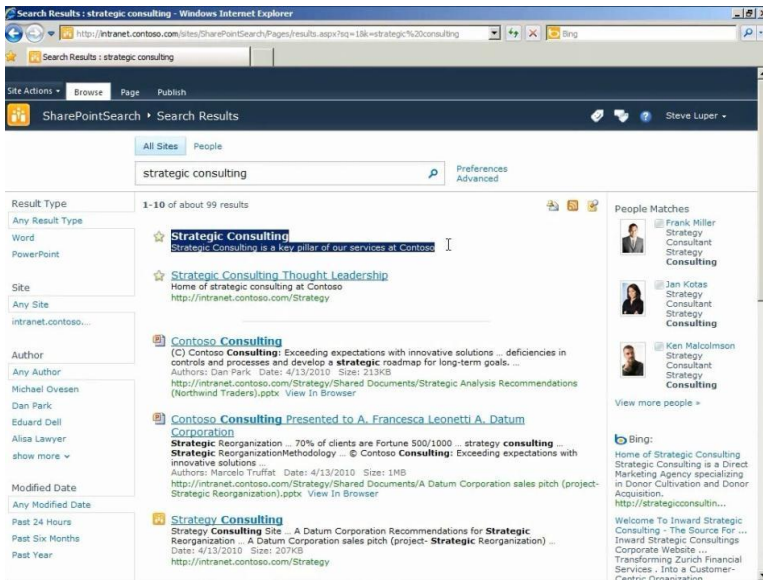
Copyright Winshuttle 2011

Ausgangssituation bei den meisten Microsoft Nutzern (SharePoint, Office)



SharePoint – das Collaborations Portal

- PRO
 - Einfache, Webbasierte Oberfläche
 - Einfach zu konfigurieren
 - IT - Freundlich
 - Sehr großes Ecosystem
 - Nutzung im ganzen Unternehmen
- KONTRA
 - Keine ERP-Funktionalität
 - Kein Datenhaltungssystem
 - Begrenzte Workflow-Funktionalität



Optimierung der eigenen Arbeitsweise mit SAP

MILL CREEK EXPENSE REPORT
This is Mill Creek Company's Standard Expense Report Form. Please use this for all company-related expenses, travel expenses or otherwise.

is the start date of the week in which the expenses were incurred

XD01 Create Customer

Customer Account Number: Company Code:

Sales Organization: Distribution Channel:

Division: Name:

Search Term:

City Postal Code: Street:

Country Key: City:

Telephone Number: State:

E Mail Address:

Customer Classification: Last Name:

First Name: Reconciliation Account:

Sort Key: Terms Of Payment Key:

Sales Office: Sales Group:

Customer Group: Pricing Procedure:

Delivery Priority: Shipping Conditions:

Invoice Dates Calendar: Incoterms Part:

Log Field:

WINSHUTTLE™

Document Approval With Loop 1

Definition

Author: NGS

Desc:

Duration: 1

Name: Document Approval With Loop 1

Status: Draft

Manager Disposition

Engineer Disposition

Engineer Approve/Reject

End Eng Loop

rejected("Manager Disposition") == true

approved("Manager Disposition") == true

rejected("Engineer Disposition") == true

approved("Engineer Disposition") == true

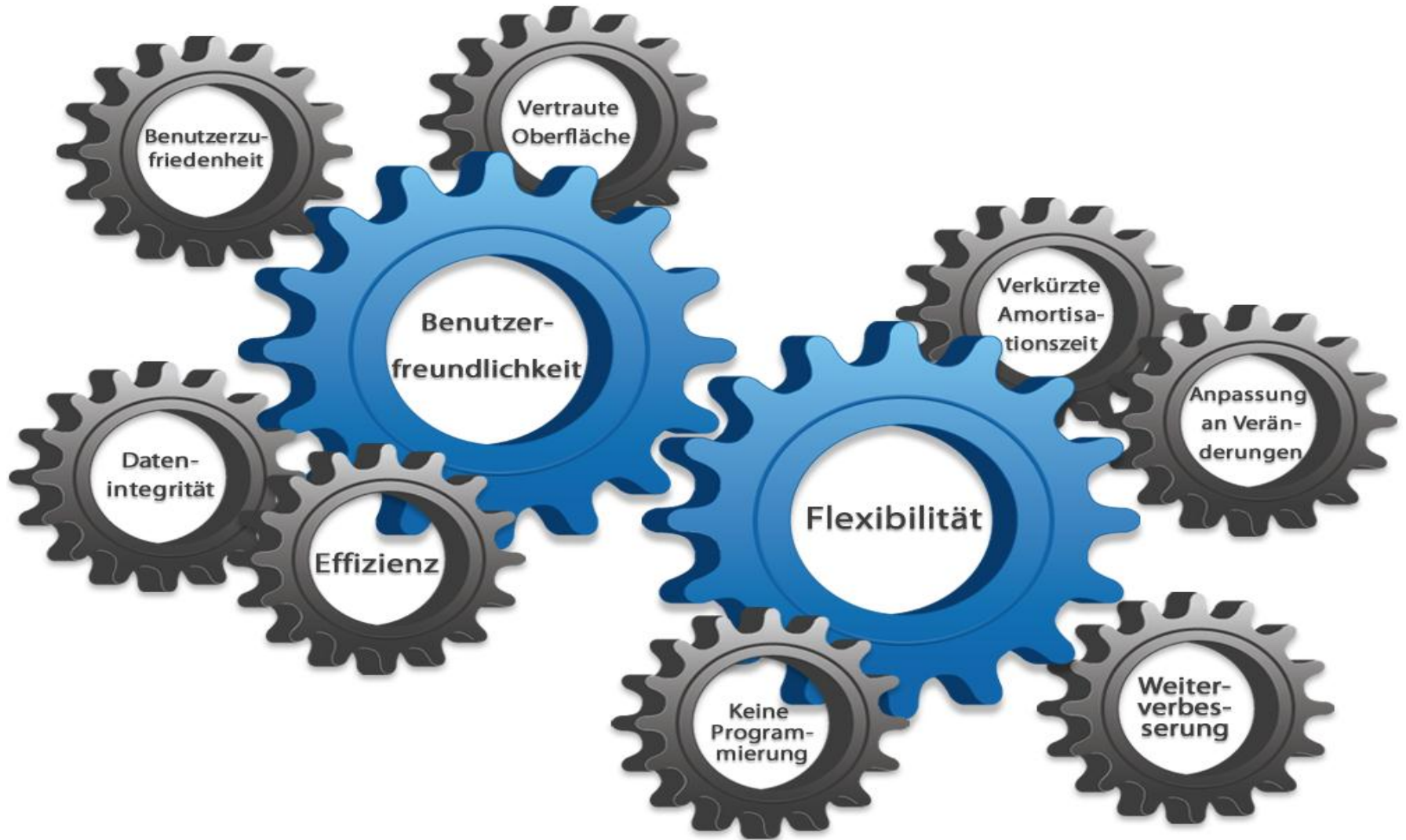
Controlled S

vis-test 1

4dbc-a84

Von Geschäftsanwendern sicher automatisiert

Ziel: Erhöhung der Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität



Vereinfachung komplexer Benutzeroberflächen

Request Creation of New Vendor

Current Date: 2011-06-17 12:46:37

Requestor: wsuser1

Purchasing Org: 1000

Account Group: A1

Basic Data

TO BE COMPLETED BY THE REQUESTOR

Company Name: Winshuttle

Street Number: 13252 Street Name: Bothell Hwy

City: Bothell State: WA

Postcode: 98012 Country: US

Phone: Email:

Accounting Data

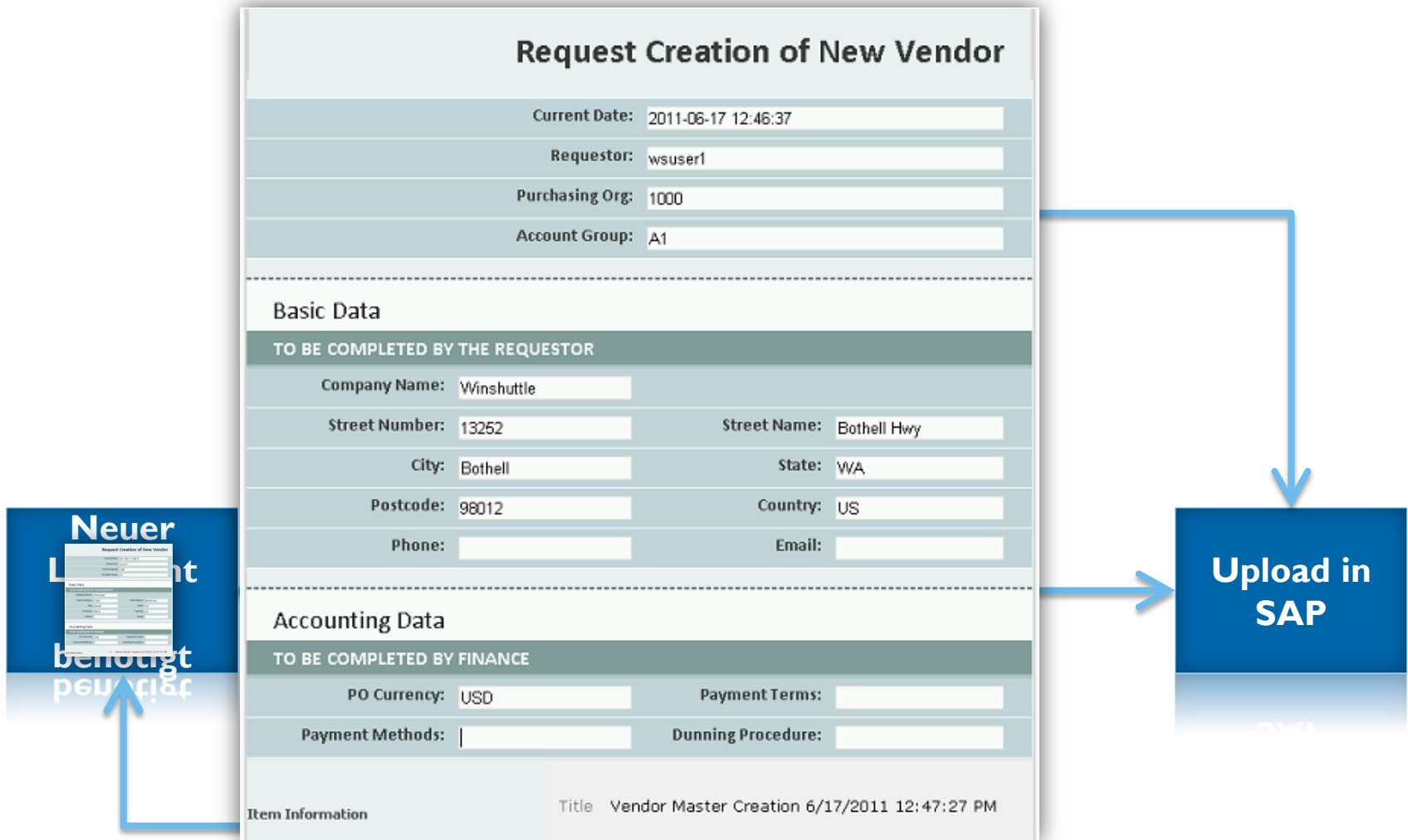
TO BE COMPLETED BY FINANCE

PO Currency: USD Payment Terms:

Payment Methods: Dunning Procedure:

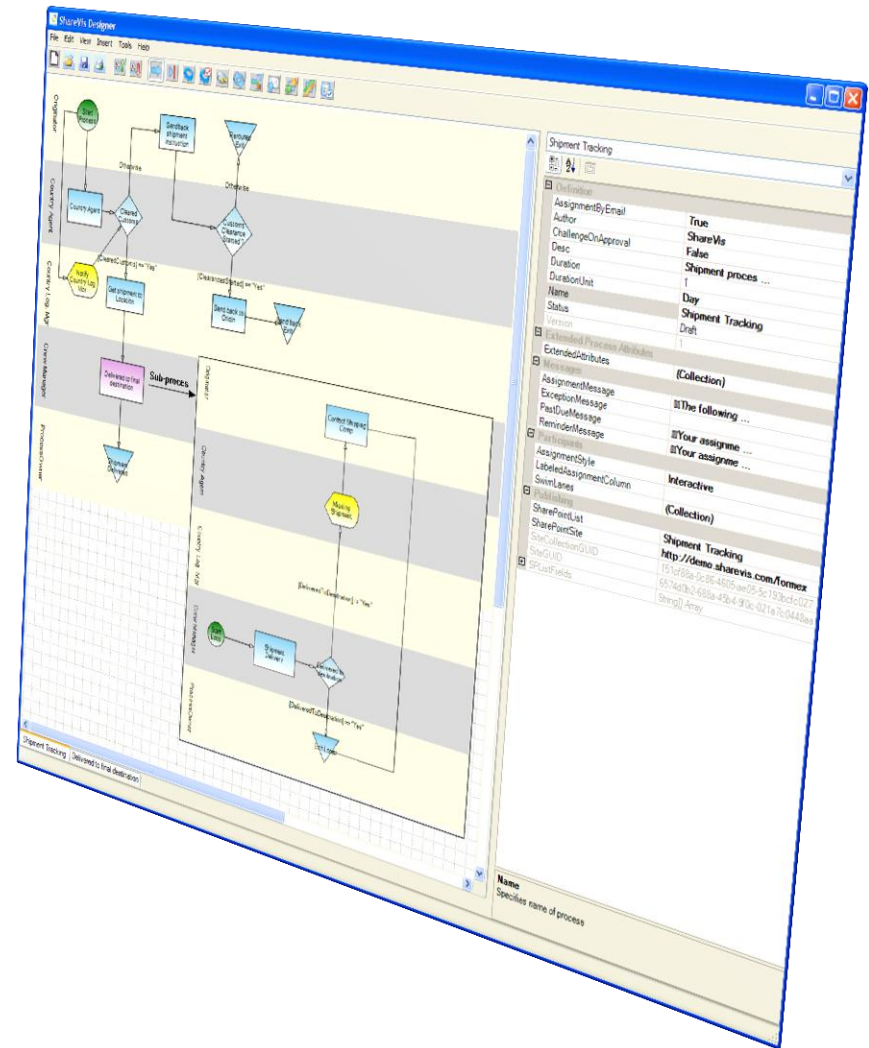
Item Information Title Vendor Master Creation 6/17/2011 12:47:27 PM

Prozessmanagement per Workflow



Winshuttle Workflow-Funktionen

- Workflow Designer mit umfangreicher Funktionalität um komplexe Workflows zu realisieren



Winshuttle Workflow-Funktionen

- Workflow Designer

The screenshot displays the 'ShareVis Version History for Process Controlled Shared Documents/Document2.doc' interface. It includes a navigation pane on the left, a main content area with a 'View: Version History' dropdown, and a 'Processes' section with an 'Assignments' table.

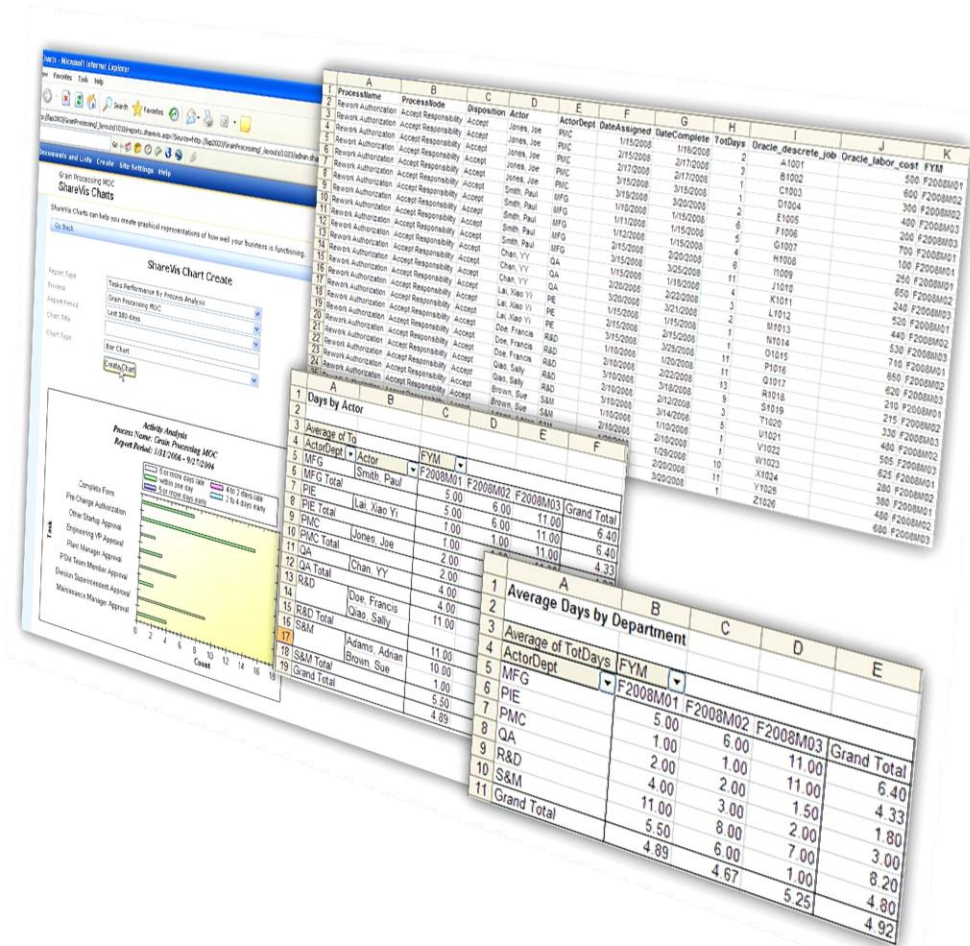
No.	Modified	Modified By	Size	Comments	Title	Last Submitter	Priority	Revision	Document Type	Department	DocNumber	Status	NewDoc
218.0	8/20/2009 10:29 AM	Charlie Quality	43 KB	Changed...	Document 2	Charlie Quality	Urgent	AG	N/A	A	A-003	Approved	False

Assignee	Task Name	Assigned Date	Completion Date	Status	Comments	Status	Approved	Type
Jane Doc	Doc Control	8/4/2009 8:38:48 AM	8/20/2009 10:29:31 AM	Completed	OK	Approved	0	Pre-Defined
Ken Director	Director Review	8/4/2009 8:38:44 AM	8/4/2009 8:38:48 AM	Approved	I approve *** Disposition was rendered via Email ***	Completed	0	
Charlie Quality	Start	8/4/2009 8:35:40 AM	8/4/2009 8:35:41 AM	Completed	Changed...	Completed	0	

- Prozess-Verfolgung und vollständige Historie

Winshuttle Workflow-Funktionen

- Workflow Designer
- Prozess-Tracking und vollständige Historie
- Aktivitätenberichte



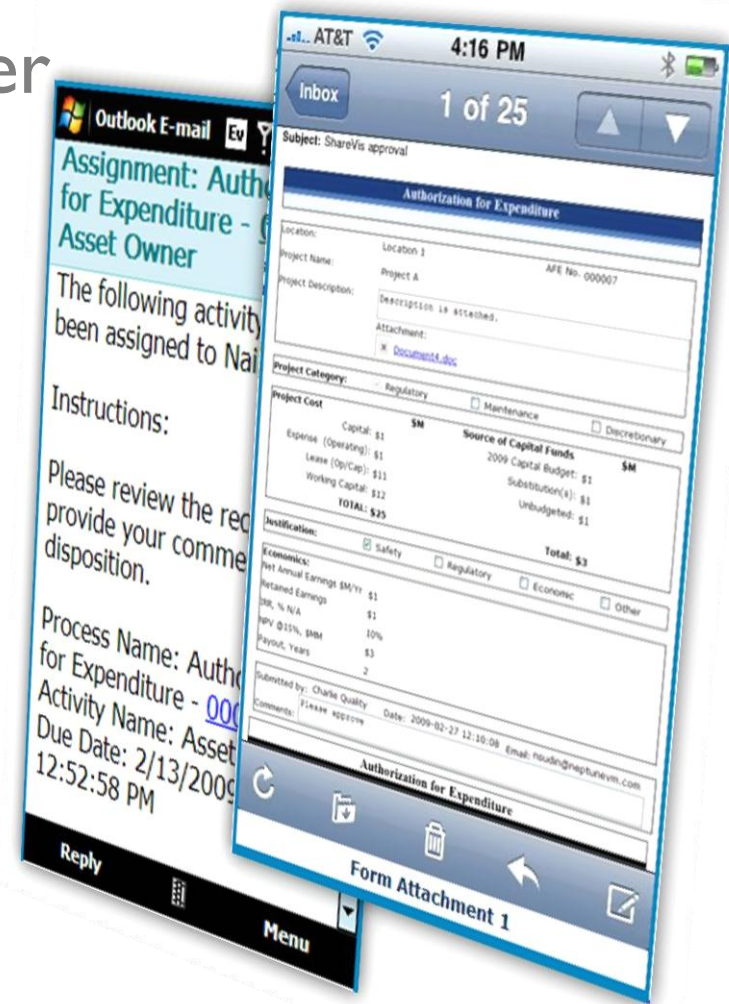
Winshuttle Workflow-Funktionen

- Mächtiger Workflow Designer

- Prozess-Tracking und vollständige Historie

- Aktivitätenberichte

- Benachrichtigungen und Genehmigung per E-Mail



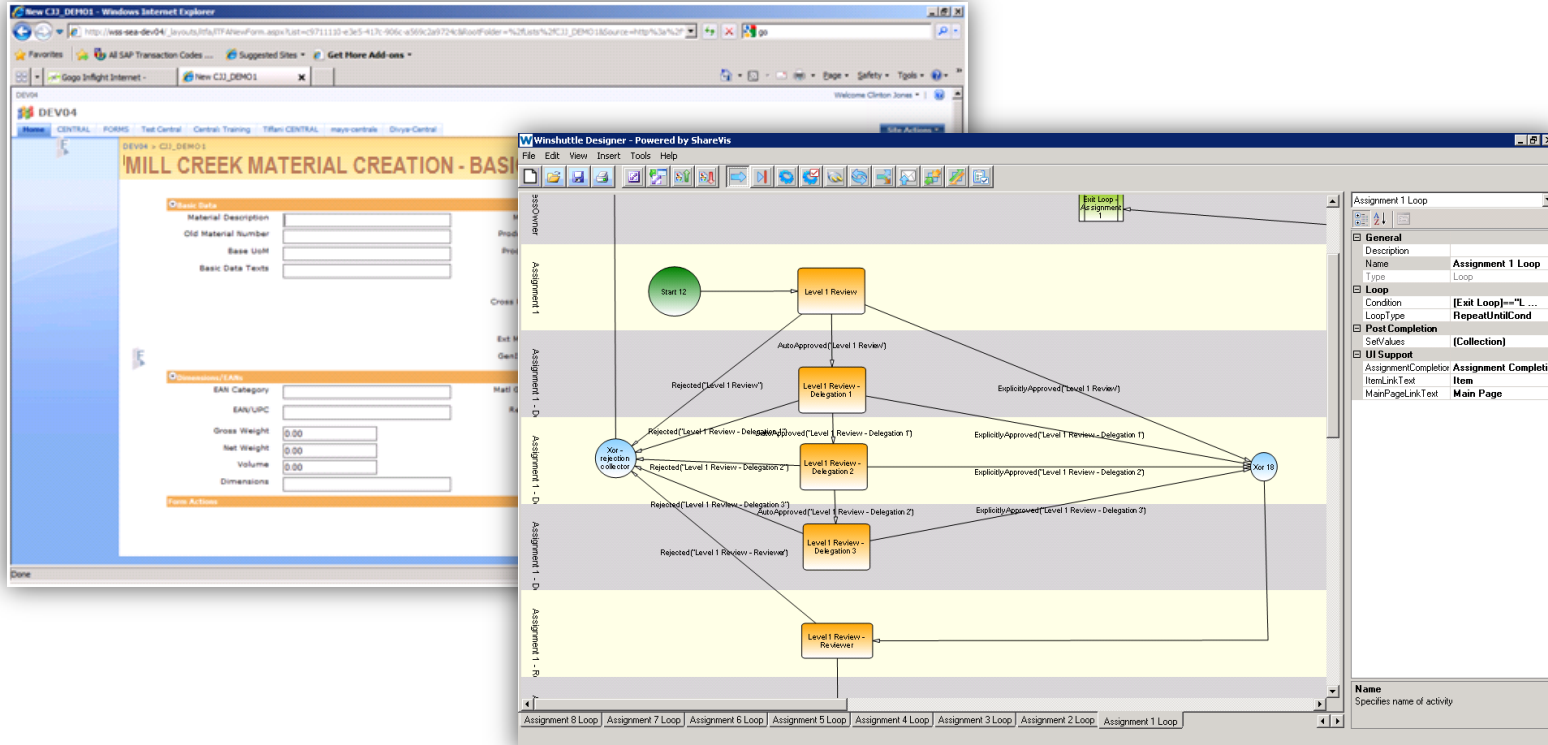
Anwendungsbeispiele

- Papierbasierte / E-Mail-basierte Prozesse
- Prozesse aus Altsystemen
- Erstellung von Stammdaten
 - Erstellung von Materialstammdaten
 - Engineering-Projektanfragen
- ESS/MSS
 - Mitarbeiterbewertungen
 - Personalmaßnahmen
 - Neueinstellungsverfahren
- Fernzugriff
 - Zuliefererverwaltung
 - Zahlungsaufforderung

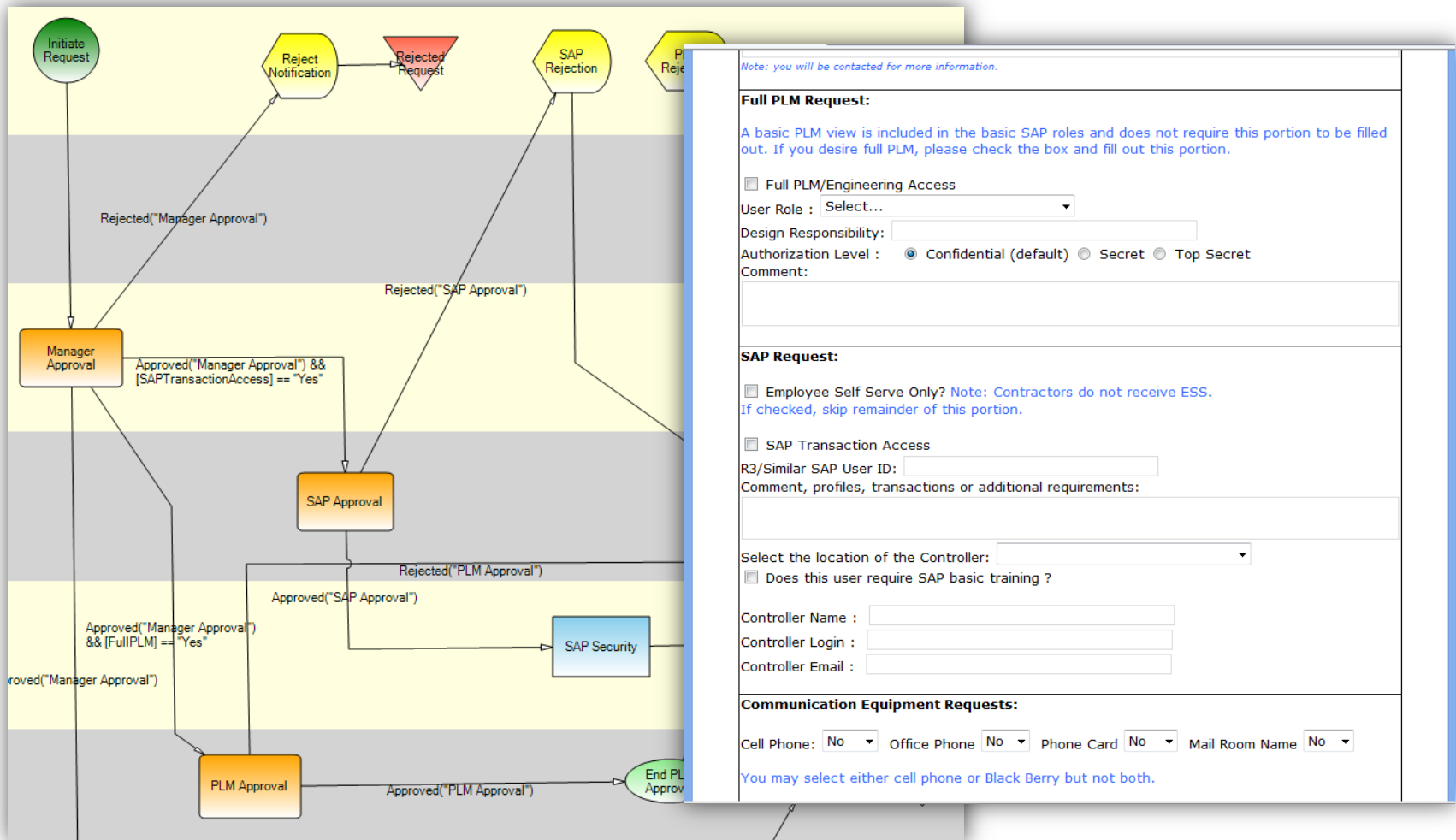


Erstellung der Materialstammdaten

Mehrstufiger Workflow für die Erstellung der Materialstammdaten. Datensammlung aus verschiedenen Abteilungen.



Neueinstellungsverfahren



Personalmaßnahmen

PERSONNEL ACTION FORM Originator View Effective Date: (MM/DD/YYYY)

New Hire Merit Increase Promotion Lateral Move Return from Leave
 Re-Hire Status Change MGR Other (Explain in the comments) Form #: 000008

Termination: Please Select Leave of Absence: Please Select

Employee No. Employee Name (Last First Middle) Social Security

Street City State Zip Code

Contact No. Date of Birth Marital Status Gender Race

Work State Resident State Location Dept. Pay Type

US Citizen? Function Job Code and Title

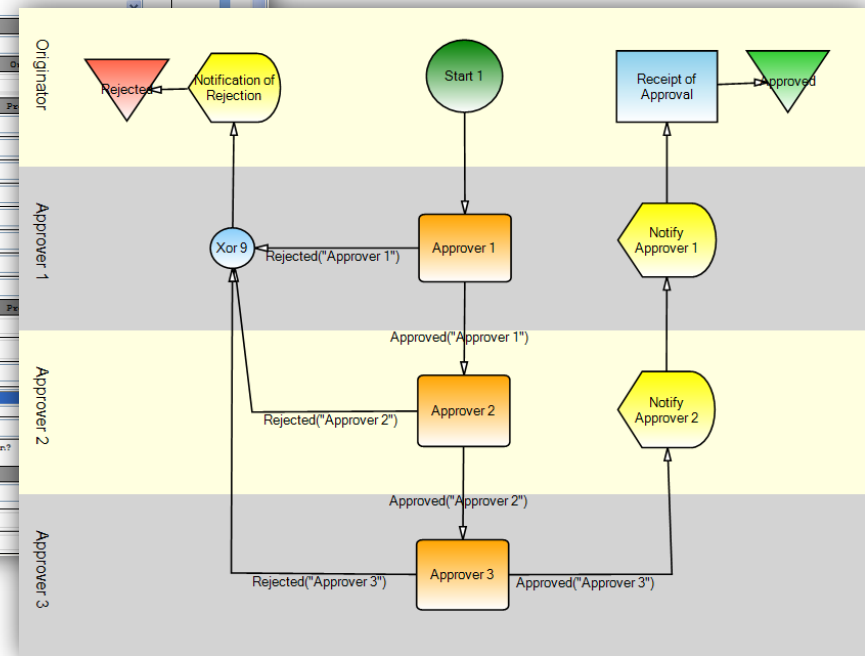
Shift EMP. Status WC Code

Training Sponsor Hiring Source

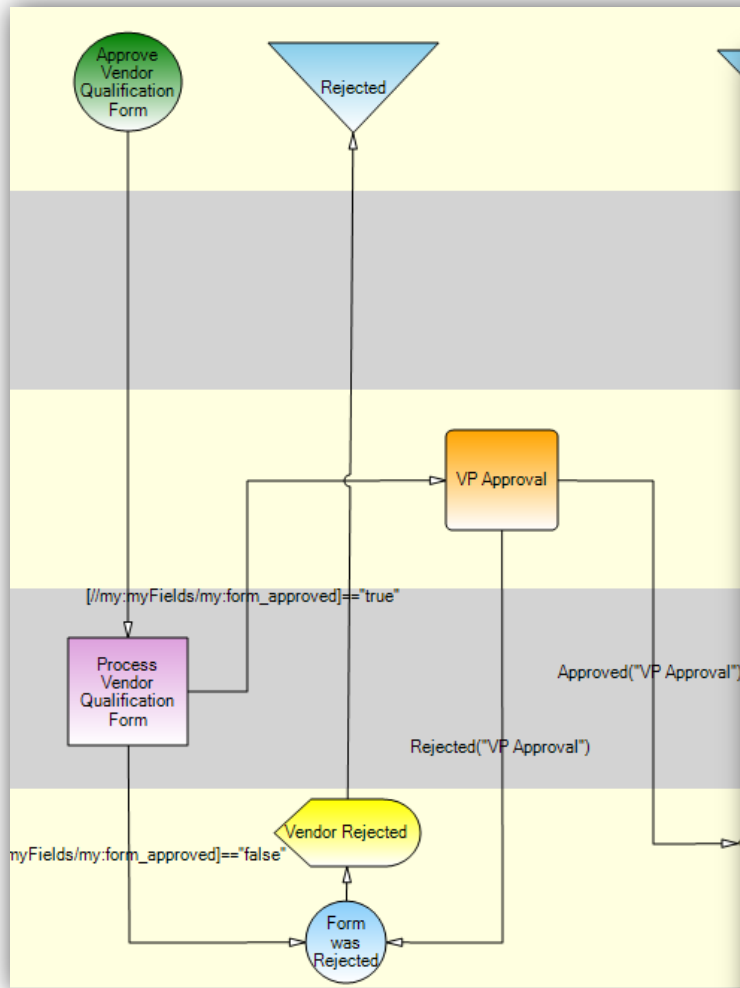
Action	Present	Pay
Location		Please Select
Department		
Function		
Shift		
Supervisor		
Job Code		
Pay Type		
EMP. Status		

Pay Impact	Present	Pay
Annual Salary	\$0	\$0
% Increase		
Pay Level		
Min-Mid-Max		
Bonus Level		
Impact Merit?		
Exception?		
Orientation?		

Terminations/Severance	Other
Vacation Days Due	Company Auto?
Severance Weeks Due	Req. No.
Cobra @ 55%(Severance)	This Job Replaces



Zuliefererverwaltung



Vendor/Sub-Contractor Management

Document ID:

xyz corp - All Sect

Each section of this form has been reviewed by the respective department approval as shown here:

General	Financial	QHSE	Compliance
<input type="checkbox"/> Approved	<input type="checkbox"/> Approved	<input type="checkbox"/> Approved	<input type="checkbox"/> Approved

General

Company Name:

Main Telephone: Website Address:

Contact Person: Title:

Email: Telephone:

Fax: Mobile:

Head Office Street Address

Street Address:

Country: State/Province: Postal / Zip Code:

Head Office Mailing Address

Mailing Address:

Country: State/Province: Postal / Zip Code:

Company Profile:

- Select a view:

 - Form_Definition (default)
 - Finance_Edit
 - Finance_Review
 - Form_Review
 - General_Edit
 - General_Review
 - Legal_Edit
 - Legal_Review
 - Master_Edit
 - Master_Edit_Finance
 - Master_Edit_General
 - Master_Edit_Legal
 - Master_Edit_QHSE
 - Master_Edit_Risk
 - Master_View
 - QHSE_Edit
 - QHSE_Review
 - Risk_Edit
 - Risk_Review
 - ShareVisPostProcessView
 - ShareVisPreProcessView
 - VP_Review

Winshuttle Workflow - Zusammenfassung

- Automatisierung komplexer Prozesse
- Kombination von SAP und SharePoint
- Formular- & Workflow-Entwicklung ohne Programmierung
- Einfach zu erstellen & mehrfach nutzbar





Live Demo Winshuttle Workflow

Die SAP “Usability” Plattform

Patrick Peper / Regional Account Manager
Winshuttle Deutschland GmbH
18.05.2012

Copyright Winshuttle 2011

Problemstellungen

- Komplexe und unflexible SAP Benutzeroberfläche
- Zeitkritische Projekte und Qualitätsbedenken bei der Datenpflege
- Ineffiziente und unflexible Geschäftsprozesse
- SAP Zugang oft nur für einen kleinen Mitarbeiterprozentsatz implementiert
- Überlastete IT-Ressourcen

Winshuttle-Lösungen

- Vereinfachten Dateneingabe über eine vertraute Oberfläche wie Excel oder SharePoint (Browserformular)
- Fachabteilungen können eigene Daten effizienter selbst pflegen und verwalten
- Bereitstellung eines flexiblen und komfortablen Workflow-Systems in Verbindung mit SAP
- Geschäftsanwender erhalten eine IT-kontrollierte Möglichkeit ohne Programmierung
- SharePoint - basierte Formulare und Workflows ermöglichen eine umfangreichere Implementierung



Winshuttle Partner

Die SAP “Usability” Plattform

Patrick Peper / Regional Account Manager
Winshuttle Deutschland GmbH
18.05.2012

Copyright Winshuttle 2011

Winshuttle Partner - Warum?

Mit Winshuttle können Sie Ihre Projekte

- Schneller
- Effizienter
- Sicherer

umsetzen. Auch im Bereich der Kundenbindung gibt es vielfältige Möglichkeiten. Des Weiteren erhalten Sie bei Verkauf von Lizenzen eine nicht unerhebliche Provision und partizipieren bei Implementierung.

Winshuttle Partnerschaft

Welche Art der Partnerschaft ist für Sie die richtige?

- Die **stille Partnerschaft** zielt auf Partner die im Rahmen Ihrer Projekte Ansprechpartner und Bedarfe benennen die dann vorwiegend von Winshuttle betreut werden und für die der Partner dann bei Verkauf von Winshuttle Lizenzen eine Provision erhält.

Winshuttle Partnerschaft

Welche Art der Partnerschaft ist für Sie die richtige?

Die **aktive Partnerschaft** zielt auf Partner, die in direkter Zusammenarbeit mit Winshuttle das Projekt durchführen. Hier ist ein enger Informationsaustausch und gemeinsame Abstimmung zwingend notwendig.

Der Sinn dieser Zusammenarbeit ist es eine gemeinsame WinWin Situation zu schaffen in der der Partner die Consultingleistungen wie zum Beispiel Schnittstellenmanagement, Sharepointlösungen oder die Prozessplanung und Implementierung übernimmt.

Winshuttle entwickelt für Projekte auch komplexe Lösungsansätze die mit den Winshuttle – Software -Tools umgesetzt werden können und stellt Testlizenzen zur Verfügung. Winshuttle stellt für diese Art der Zusammenarbeit eine erhöhte Supportleistung zur Verfügung und zahlt auch eine erhöhte Provision bei verkauften Lizenzen.

Bekleidung



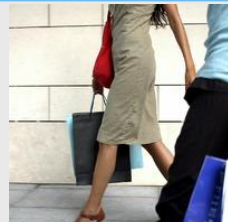
Cutter & Buck
Adidas
Nike
Under Armour
Hanesbrands
Umbro

Öl + Gas



Schlumberger
Conoco Phillips
BP
Sunoco
PetroChina
Y.P.F

Einzelhandel



Ann Taylor
Officemax
The Body Shop
Grace Kennedy Ltd.
Target Corporation
The Home Depot

Konsumgüter



Hallmark Cards
Johnson & Johnson
Kimberly Clark
Clorox
L'Oreal
TetraPak

Telekomm.



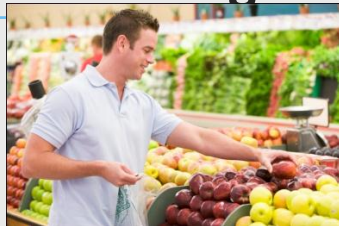
Vodafone
Research in Motion
AT&T
Telus
Comcast
Swisscom

Biowissensch.



Allergan
Roche
Novartis
Takeda
Eli Lilly & Company
Astra Zeneca

Getränke +Nahrungsm.



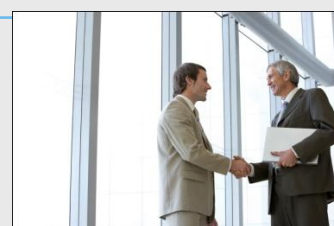
Kellogg
Moet Hennesey
Kraft Foods
Diageo
Dr Pepper / Snapple
Starbucks Coffee

High-Tech



AMD
Hitachi
Agilent
NEC
Alcatel-Lucent
Pitney Bowes

Öffentl. Sektor



National Recon Office
Province of Nova Scotia
UNICEF
City of Tacoma
UNESCO
Kent Police

Luft- und Raumfahrt



Bombardier
Lockheed Martin
Airbus
Remington Arms
BAE
Thales Avionics

Preisübersicht Excel Integration

- Vollversion
 - Transaction 6.200,00 €
 - Query 3.300,00 €

- Runner:
 - Transaction 2.400,00 €
 - Query 1.700,00 €

Per named-User

+ 20% Wartung & Support

Vielen Dank - Q&A

Patrick Peper
Regional Account Manager
Telefon: +49 471 142947-22
E-Mail: patrick.peper@winshuttle.com

WINSHUTTLE™